

	Evolution Paper	Documento	P-PC 0382
		Revisão	2
	Especificação de Produto	Área	Gualba
	Título: PRIMAPRESS – 75,0 g/m²	Páginas	1

1 - VARIÁVEIS DE INSPEÇÃO (RÍGIDAS)

CARACTERÍSTICAS	NORMA TÉCNICA	UNIDADE MEDIDA	LIMITES DE TOLERÂNCIA		
			META	MÍNIMO	MÁXIMO
GRAMATURA	ISO 536:2012	g/m²	75,0	72,0	78,0
UMIDADE	TAPPI T 412 om-11	%	5,0	4,0	6,0
ESPESSURA	ISO 534:2005	µm	98,0	93,0	105,0
BRANCURA CIE D65	ISO 11475:2004		157	155,0	159,0
COORDENADA L* D65	ISO 5631-2:2008		95	94,7	95,3
COORDENADA b* D65	ISO 5631-2:2008		-15,5	-16,5	-14,5
COBB TEST T	ISO 535:1991	g/m²/ 60 s	27	NA	35
COBB TEST F	ISO 535:1991	g/m²/ 60 s	26	NA	35
ÍNDICE DE TRAÇÃO L	ISO 1924-3:2005	Nm/g	63,0	55,0	NA
EMENDAS		nº	NA	NA	3
VARIAÇÃO NO FORMATO DA BOBINA		LARGURA:	± 2mm		
		DIÂMETRO:	± 5%		

2 - VARIÁVEIS DE MONITORAMENTO (ACESSÓRIAS)

CARACTERÍSTICAS	NORMA TÉCNICA	UNIDADE MEDIDA	LIMITES DE TOLERÂNCIA		
			META	MÍNIMO	MÁXIMO
ASPEREZA T	ISO 8791-2:1990	ml/min	200	NA	250
BENDTSEN F			200	NA	250
POROSIDADE GURLEY	ISO 5636-5:2003	s/100ml	17	11	NA
CARGA MINERAL	ISO 1762:2001	%	20,0	18,0	22,0
DENNISON T	TAPPI T 459 om-08	nº da cera	18	16	NA
F			16	14	NA
ÍNDICE DE RASGO T	ISO 1974:2012	mNm² / g	NA	5,3	NA
L			NA	6,3	NA
ÍNDICE DE TRAÇÃO T	ISO 1924-3: 2005	Nm/g	35	30	NA
ALONGAMENTO T	ISO 1924-3: 2005	%	6,3	5,0	NA
L			1,7	1,4	NA
COORDENADA a* D65	ISO 5631-2:2008		4,00	3,50	4,50
ALVURA D65	ISO 2470-2:2008	%	NA	106,5	NA
OPACIDADE	ISO 2471:2008	%	NA	90,0	NA
ENCANOAMENTO		mm	0	NA	15
FORMAÇÃO, UNIFORMATION			88,3	87,8	NA
INSTABILIDADE DIMENSIONAL T		%	2,5	NA	3,5
PINTAS		mm² / m²	0	NA	2,0
FLUORESCÊNCIA	ISO 2470-2:2008	%	20,0	19,0	NA

NA = NÃO APLICÁVEL